

## **Anton Hamers KG**

Winterberger Str. 75  
57368 Lennestadt  
Tel.: 02723 - 919203  
Fax: 02723 - 919207  
Mobil:  
Email: [info@anton-hamers.de](mailto:info@anton-hamers.de)  
WWW: <http://www.anton-hamers.de>

Seit 1954 sind wir in der Welt der Kunststoffverarbeitung zu Hause.

Heute fahren wir Fertigungslinien für thermoplastische Spritzgießteile sowie der Rohr-, Profil- und Schlauchextrusion.

Wir verstehen uns als Dienstleister; Kundenzufriedenheit hat oberste Priorität.

Bereits im frühen Stadium jeden Projektes sehen wir uns als kompetenten und aktiven Leistungspartner in der Optimierung und Umsetzung kundenseitiger Zielvorgaben.

Unser besonderes Potenzial liegt in der Verbindung von Werkstoff-Know-How und moderner Fertigungstechnik.

Wir setzen auf dauerhafte Beziehungen mit umfassender Betreuung.

Unsere Markenzeichen sind Zuverlässigkeit, Qualität und Wirtschaftlichkeit.

Vom ersten Konzept, über die Konstruktion, Bauteilanalyse, die Werkstoffwahl, die Herstellung von Prototypen bis hin zur Bauteilprüfung und der Qualitätssicherung sind wir ein Partner der sein Handwerk versteht. Unser ständiges Bemühen ist, unseren Kunden Resultate anzubieten, die den Produktlebenslauf qualitativ erhöhen. Spritzgießteile mit rationeller und kostengünstiger Produktion zu verbinden, setzt perfekten Werkzeugbau voraus. Deshalb kommt CAD/CAM-Technologie zum Einsatz um sich bietende Optimierungspotentiale voll auszuschöpfen.

Alle Werkzeuge werden von Spezialisten auf CNC-Maschinen mit höchster Qualität, Reproduzierbarkeit und hoher Produktivität durch Fräsen / Erodieren gefertigt.

Leitlinie von Qualität bei Hamers-Kunststofftechnik ist die Kundenerwartung und der Leistungsstand des Wettbewerbs.

Der gesamte Geschäftsprozess der Produktplanung, Konstruktion und Entwicklung bis hin zur Serienfertigung, der Warenausgang und der Anlieferung beim Kunden sind abgesichert, dokumentiert und damit nachvollziehbar.

Weitere intern erarbeitete Korrektur- und Vorbeugemaßnahmen gehen als Fortschreibung in die Verfahrens- und Prüfanweisungen ein.

In der Summe entstehen wettbewerbsfähige Serienprodukte mit dauerhaften Erfolgsaussichten für alle am Fertigungsprozess Beteiligten.

Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000 wird mit nahem Zeithorizont abgeschlossen.

Engagierte Mitarbeiter beziehen einen wesentlichen Teil ihrer Motivation aus ihrer Qualifikation und der Möglichkeit zur kontinuierlichen Verbesserung der Berufsaussichten.

Um Sachkenntnis zu bündeln, realisieren wir klare und konsequente Strukturen

Jeder einzelne ist gefordert unternehmerisch zu denken, mit großer Entscheidungsfreiheit, aber auch mit hoher erfolgsorientierter Verantwortung.

Das hilft, den gemeinsamen Horizont aus Qualitätsanspruch, Fortschrittsdenken und beruflicher wie unternehmerischer Perspektive ständig zu erweitern.

Im Dienste einer rationellen und umweltverträglichen Serienproduktion erhöhen wir kontinuierlich den Automatisierungsgrad unserer Fertigungseinrichtungen.

Ständige Neuinvestitionen halten uns auf der Höhe der Zeit und sichern den technologischen Fortschritt.

Wir tragen damit den kontinuierlich steigenden Ansprüchen unserer Kunden nach Präzision, Schnelligkeit und Produktqualität Rechnung.

Über die statistische Prozesskontrolle überwachen und dokumentieren wir alle Qualitätsbestimmenden Prozessparameter für maximale Produktivität und minimale Ausschussmengen.

Die Fertigungsausstattung:

<sup>a</sup>Spritzgießautomaten

<sup>a</sup>Schussgewicht min. 0,5g – 175g

<sup>a</sup>Extrusion

<sup>a</sup>Sonderteile / Sonderlängen / Sondermaße / Fixlänge

<sup>a</sup>Durchmess. 3 – 90 mm

<sup>a</sup>Flach 200 mm

<sup>a</sup>Bearbeitung Sägen / Bohren / Ausdehnen

Für weitere ausführliche Informationen besuchen Sie uns bitte auf unserer Homepage. Natürlich stehen wir Ihnen auch gerne persönlich zur Verfügung.