

Gewerbestr. 6
72459 Albstadt-Margrethausen
Tel.: 07431 - 74523
Fax: 07431 - 74676
Mobil:
Email: baertle-albstadt@t-online.de
WWW: <http://www.baertle-cnc.de>

Herzlich Willkommen bei der Firma Bärtle CNC GmbH & Co. KG,

... umgeben von der herrlichen Landschaft der Schwäbischen Alb befindet sich seit über 40 Jahren unser Familienunternehmen.

Wir sind ein leistungsfähiger und kompetenter Partner, wenn es um die präzise Bearbeitung von Metall geht.

Unsere Spezialgebiete sind das

"Drehen, Fräsen, Bohren, Schleifen & Baugruppenmontage".

Mit modernsten CNC- Maschinen ausgestattet, sind wir für Sie der optimale Ansprechpartner, wenn es um zukunftsorientiertes Handeln geht.

Unsere Firma wurde im Jahre 1955 von E. Bärtle in seinem Keller gegründet.

^a1956: baute er an seinem Privathaus eine kleine Werkstatt an.

^a1970: wurde im Industriegebiet eine 1200 m² neue Halle gebaut

^a1990: wurde die Halle nochmals um 1300 m² vergrößert so das wir heute auf einer gesamt Fläche von 2500 m² produzieren können.

^a2000: wurde eine 500 m² große Lagerhalle angebaut

Das heißt für Sie, dass unsere langjährige Erfahrung auf dem Gebiet der Metallbearbeitung für Sie eine risikolose und ertragreiche Zusammenarbeit bedeutet.

... zahlreiche Firmen aus den Bereichen Optik, Maschinen- und Fahrzeugbau, sowie der Mess-, Medizin- und Umwelttechnik zählen zu unseren Kunden

... auf einer Fläche von über 2500 qm fertigen wir mit einem Team aus 30 kompetenten Mitarbeitern Klein- und Mittelserien nach Kundenwunsch. Weiterhin bieten wir eine komplette Montage der Baugruppen und die Behandlung sämtlicher Oberflächen bei allen gängigen Materialien an.

... der Maschinenpark verfügt über 35 moderne CNC-Maschinen, mit denen noch schnelleres und präziseres Arbeiten möglich wird. Dank dieser erstklassigen Ausrüstung sind wir in der Lage, auch kurzfristig größere Aufträge zu bearbeiten.

... Kompetenz seit 1956. Unsere langjährige Erfahrung auf dem Gebiet der Metallbearbeitung bedeutet für SIE eine risikolose und ertragreiche Zusammenarbeit.

Mit unserem Know-how sind wir in der Lage, sämtliche Materialien wie Aluminium, Stahl, Kunststoffe und V2A nach Kundenwunsch zu bearbeiten. Diese Leistungsfähigkeit kommt insbesondere bei Serien von 20 - 5000 Einheiten zum tragen, aber auch Vor- und Musterserien in kleineren Stückzahlen fertigen wir gerne für Sie.

Durch die Vielseitigkeit von CNC-Maschinen können wir Werkstücke in unterschiedlichsten Formen bearbeiten. Dabei gehört die Einzelbestellung genauso zum Alltag wie Rahmenverträge, die auf Wunsch mit Lagerhaltung und Logistik abgewickelt werden.

Als Philosophie für unser Unternehmen haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, alle Kundenwünsche zu erfüllen, egal ob es sich dabei um ein Standardprodukt oder um aufwendige Spezialanfertigungen handelt. Sämtliche Aufträge werden von uns mit höchstmöglicher Sorgfalt und fachlicher Kompetenz ausgeführt.

Dafür steht die Firma Bärtle CNC schon seit Jahrzehnten...

Auf Grund dieser Fachkompetenz bieten wir IHNEN weiterhin die Montage von kompletten Baugruppen nach Ihren Vorstellungen an. Durch langjährige Erfahrung im Bereich Metallverarbeitung finden SIE in uns den idealen Partner.

Drehteile aller Art sind ein besonderer Schwerpunkt der Fertigung. Auf Futter- und Stangenautomaten werden für Sie Werkstücke in allen Werkstoffen mit einem Durchmesser von 8 - 300 mm und einer Länge von bis zu 1000 mm gefertigt.

Auf modernen Bearbeitungszentren fertigen wir komplexe Teile in folgenden Maßen:

^aVertikal: x 1000 mm, y 500 mm, z 500 mm

^aHorizontal: Palettengröße 500 x 500 x 600 mm

Der Maschinenpark verfügt über 35 modernen CNC- Maschinen, von verschiedenen Herstellern wie z.B. Mori Seiki*, Matzuura*, Mazak*, Nakamura*, Stama* um nur einige zu nennen. mit denen noch schnelleres und präziseres Arbeiten möglich wird. Dank dieser erstklassigen Ausrüstung unserer Dreh- und Fräsmaschinen sind wir in der Lage, auch kurzfristig größere Aufträge zu bearbeiten.

Wir können für Sie in folgenden Abmessungen fertigen:

^aDrehen: Ø 10 bis Ø 300 x 1000 mm lang

^aFräsen vertikal: 1200 x 500 mm

^aFräsen horizontal: 500 x 500 mm Plattengröße

^aFlachschleifen: 600 x 300 mm

^aRundschleifen: Ø 300 x 6500 mm lang

^aGleitschleifen

^aGlasperlenstrahlen

^aMessmaschine 3D: X 400 Y 500 Z 400

Für weitere ausführliche Informationen besuchen Sie uns bitte auf unserer Homepage. Natürlich stehen wir Ihnen auch gerne persönlich zur Verfügung.