

## GÖTTEX Maschinenfabrik Seidenstücker GmbH

Hans-Böckler-Straße 2c  
37079 Göttingen  
Tel.: 0551 - 61500  
Fax: 0551 - 62660  
Mobil:  
Email: [info@goettex.de](mailto:info@goettex.de)  
WWW: <http://www.goettex.de>



Willkommen bei der GÖTTEX Maschinenfabrik Seidenstücker GmbH!

Unsere Produkte:

mobile Container-Dampfkesselanlagen  
mobile EPS-Produktionsanlagen  
Vorschäumer  
Schüttdichteprozessor  
EPS-Siloanlagen  
EPS-Entstaubungsanlagen  
EPS-Misch- und Dosieranlagen  
Blockformen  
EPS-Zerkleinerer  
Schneidanlagen

Mobile Dampf-/Heizzentralen System "Göttex":

Der Dampfkessel bzw. der Heizkessel, Typ und Ausführung gemäß jeweiliger Absprache ist komplett mit Speisewassergefäß, Wasserenthärtung, Zwischentanks für Öl oder anderes installiert, d.h., alle Rohrleitungen, Stromkabel usw. sind im Container verlegt. Sie wird dem Kunden komplett TÜV-abgenommen übergeben. Dadurch ergeben sich bei der Nutzung der mobilen Dampf-Heizzentralen folgende Vorteile:

Die Errichtung eines separaten Heizraumes bzw. Heizhauses entfällt vor Ort müssen nur die notwendigen Anschlüsse (Wasser, Elektrik, Gas, oder Öl usw.) an den Übergabepunkten (Positionen werden bei Auftragsvergabe festgelegt) hergestellt werden und der System-Schornstein aufgestellt werden

Die Containeranlage kann an jedem beliebigen Ort eingesetzt werden, so dass sie sich auch für kurzzeitige Aufgaben an verschiedenen Einsatzorten eignet (z.B. Vermietung)  
der Transport ist mit einem Normcontainer möglich

## Schüttdichteprozessor:

Die Anlage dient der Überprüfung, Regelung und Protokollierung des beim Vorschäumen erzielten Raumgewichtes. Mit Hilfe eines Venturi-Rohres werden standardisierte EPS-Kügelchen aus dem Fließbett gesaugt und in ein 20l-Messgefäß gefördert. Das im Messgefäß befindliche EPS-Volumen wird gewogen und der Messwert an die Steuerung weitergegeben. Hier wird aus dem bekannten Volumen und dem Gewicht ein Raumgewicht ermittelt.

Die Steuerung gibt den Wert einmal auf einem Drucker aus und vergleicht ihn gleichzeitig mit einem vorher eingegebenen Sollwert. Je nach der Lage des Istwertes gibt die Steuerung des Schüttdichteprozessors einen entsprechenden Korrekturwert an die Vorschäumersteuerung aus um so ein konstantes Raumgewicht zu erhalten.

## EPS-Misch- und Dosieranlagen:

Um bei der Blockproduktion wirtschaftlich arbeiten zu können ist es in den meisten Fällen notwendig recyceltes Material in bestimmten Prozentsatz beimischen zu können.

Die Mischanlage besteht aus:

- 2 Vorratssilos mit Maximum- Minimum Schaltern (1 Silo Originalmaterial, 1 Silo Recyclingmaterial)
- 1 Mischstation mit Mischkasten und 2 Dosierschnecken
- 1 Schaltkasten mit Frequenzumrichtern für die Schnecken - so dass eine genaue Einstellung des Mischverhältnisses möglich ist - und allen sonstigen Bedien- und Steuerelementen
- 2 Beifüllgebläse für die beiden Vorratssilos angesteuert vom Schaltkasten
- 1 Absauggebläse zum Absaugen des Materials aus dem Mischkasten

Für weitere ausführliche Informationen besuchen Sie uns bitte auf unserer Homepage. Natürlich stehen wir Ihnen auch gerne persönlich zur Verfügung.